

CORGRAP, S.A.

CLAVADORAS Y GRAPADORAS INDUSTRIALES

MANUAL DE INSTRUCCIONES



ADVERTENCIA 



- LEA Y ENTIENDA ESTE MANUAL ANTES DE TRABAJAR CON LA MÁQUINA
- ¡EL USO INADECUADO PUEDE PROVOCAR DAÑOS GRAVES E INCLUSO LA MUERTE!
- GUARDE ESTE MANUAL CON LA MÁQUINA PARA FUTURAS CONSULTAS.

ÍNDICE

ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA	3
MEDIDAS DE SEGURIDAD	4
CARGANDO LA HERRAMIENTA	5
LONGITUD DE LAS GRAPAS	6
AJUSTE DEL CERRADO DE LA GRAPA	7
AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD	7
OPERANDO LA HERRAMIENTA	8
INSTRUCCIONES EN CASO DE ATASCO	9
SOLUCIONES DE PROBLEMAS POR DESGASTE NORMAL	10
REEMPLAZO DE CUCHILLAS	10
REEMPLAZO DE LANCETA O LENGÜETA	11
REEMPLAZO DE RESORTE EMPUJADOR	12
DESPIECE DE LA HERRAMIENTA	14
LISTA DE PARTES	15

ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA

Modelo de la herramienta	HDCS
Dimensiones (Largo x Alto x Ancho)	380MM x 290MM x 115MM
Peso sin grapas	1.7 KG

Especificación de las grapas	Corona largo 15 MM, 18 MM (ADB-19)
Capacidad de grapas por carga	100 pzs

NIVELES DE SONIDO: (EN EL LUGAR DE TRABAJO, SIEMPRE USE EQUIPO PROTECTOR DE OIDOS).

- A. Nivel de sonido (presión de aire) por evento simple en la posición del operador: No aplica.
- B. Nivel de sonido por evento simple: No aplica.
- C. Nivel de sonido por evento simple: No aplica.

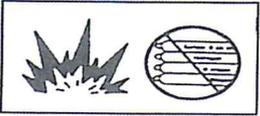
MEDIDAS DE SEGURIDAD



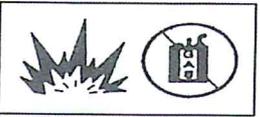
PELIGRO



1. LEA ESTE MANUAL Y COMPRENDA TODAS LAS MEDIDAS DE SEGURIDAD ANTES DE OPERAR LA HERRAMIENTA. SI TIENE ALGUNA PREGUNTA, POR FAVOR CONTACTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO BELTEK.



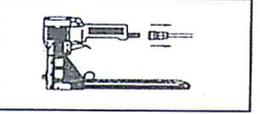
2. NUNCA PERMITA QUE USEN OXIGENO GASEOSO COMO FUENTE DE PODER PARA LA HERRAMIENTA YA QUE PODRÍA SER FLAMABLE. USE SOLAMENTE AIRE FILTRADO, LUBRICADO Y COMPRIMIDO.



3. NUNCA USE GASOLINA U OTRO LÍQUIDO FLAMABLE PARA LIMPIAR LA HERRAMIENTA. EL VAPOR EN LA HERRAMIENTA PODRÍA PROVOCAR QUE SE INCENDIARA CON UNA CHISPA, PROVOCANDO QUE LA HERRAMIENTA EXPLOTE.



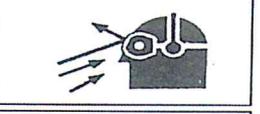
4. NO EXCEDA LA PRESIÓN MÁXIMA RECOMENDADA PARA OPERAR (8Kg/Cm²).



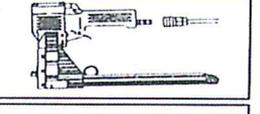
5. DESCONECTE LA HERRAMIENTA DE LA MANGUERA DE AIRE ANTES DE LIMPIAR LOS ATASCOS, HACERLE SERVICIO, AJUSTES Y MIENTRAS QUE NO ESTA EN USO.



6. NUNCA APRIETE EL GATILLO CUANDO ESTÉ CARGANDO LA HERRAMIENTA. NUNCA CARGUE LA HERRAMIENTA POR LA MANGUERA NI LA APRIETE AL MOVERLA.



7. EN EL LUGAR DE TRABAJO SIEMPRE UTILICE EL EQUIPO DE PROTECCIÓN DE SEGURIDAD, PARA OJOS, CABEZA Y OÍDOS.



8. NO USE UNA VÁLVULA DE CONTROL O CUALQUIER OTRA PRUEBA QUE PERMITA QUE EL AIRE SE QUEDE EN LA HERRAMIENTA.



9. NUNCA COLOQUE ALGUNA PARTE DE SU CUERPO EN LAS CUCHILLAS DE LA ENGRAPADORA ESTANDO ESTA CONECTANDA O NO A LA MANGUERA DE AIRE.



10. NO USE LA HERRAMIENTA EN FORMA DE DISPARO HACIA ALGUNA PERSONA.

CARGANDO LA HERRAMIENTA



1. Tire de la parte posterior del empujador (030) hasta el tope (026) entonces rote el empujador (030) a su posición.

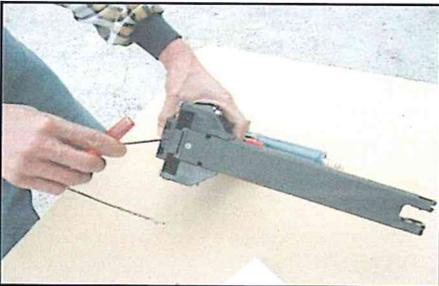


2. Inserte 2 tiras de grapas apropiadas en el compartimiento (024) de la parte posterior. Deje que las tiras de grapas se hagan hasta adelante.

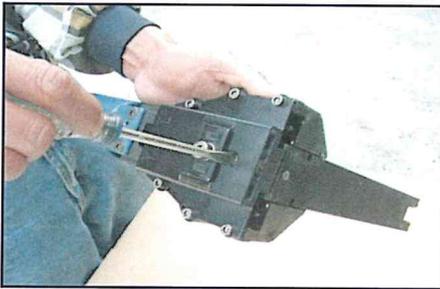


3. Tire el empujador (030) de nuevo a la posición vertical y deje que resbale suavemente hacia adelante contra las grapas, no lo suelte rápidamente, ya que esto podría dañar las grapas o la herramienta.

LONGITUD DE LAS GRAPAS



1. Afloje el tornillo de presión (504) con la llave hexagonal de 4mm.

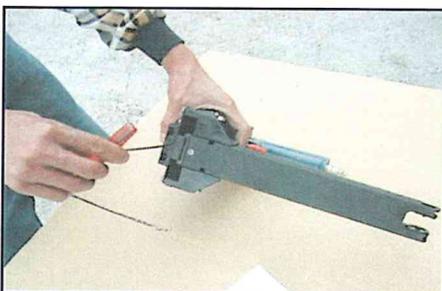


2. Dé vuelta a la barra ajustadora (012) 180° con un desatornillador al ajuste deseado.

STAPLES LENGTHS	15MM	18MM
ROD POSITION		

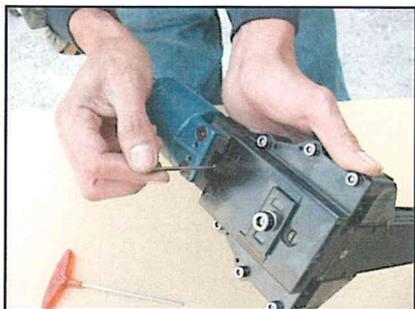
3. Si requiere disparar grapas con pata larga, ajuste la barra (012) dejando "L" hacia arriba. Si desea disparar grapas con pata corta, ajuste la barra (012) dejando "S" hacia arriba.

STAPLES LENGTHS	18MM	22MM
ROD POSITION		



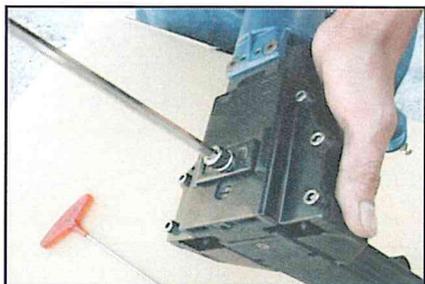
4. Apriete el tornillo de presión (504).

AJUSTE DEL CERRADO DE LA GRAPA



1. Afloje la tuerca del ajuste (011). Dé vuelta al tornillo de ajuste (010) a la derecha (hacia adentro) para aflojar el ajustador del cerrado de grapa. Dé vuelta al tornillo de ajuste (010) a la izquierda (hacia fuera) para apretar el ajustador del cerrado de la grapa, después de ajustar, apriete la tuerca (011).

AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD



1. Afloje el tornillo delantero (505) con la llave hexagonal de 4 mm.



2. Empuje el cuerpo (001) hacia arriba y ajuste a la profundidad deseada.

OPERANDO LA HERRAMIENTA



PELIGRO



NOTA: CHECAR Y REEMPLAZAR CUALQUIER COMPONENTE DAÑADO O DESGASTADO ASI MISMO REEMPLAZAR CUALQUIER PIEZA SI ESTÁ NO ES LEGIBLE.



1. Introduzca las grapas en su herramienta siguiendo las instrucciones de cargando la herramienta.

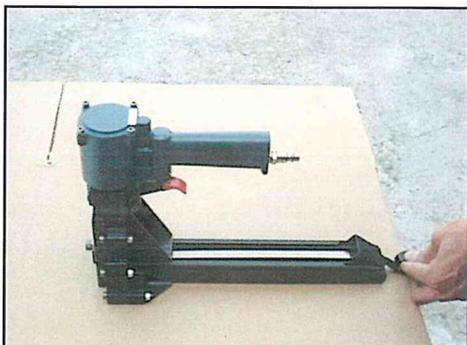


2. Coloque la caja en la posición deseada para la colocación de la grapa. Hay una pequeña protección en cada una de las partes del asiento del compartimiento (032) como ayuda para localizar la posición de la grapa. Mantenga el extremo delantero de la herramienta presionado en la tapa del cuerpo (001). Presione hacia abajo la manija (002) todo el camino hasta que pare. Suelte la manija (002) y coloque la herramienta en su siguiente posición.



3. Para un cerrado fuerte es necesario que las grapas queden bien cerradas hasta el final de la caja. Revise los requerimientos del empaque. Realice pruebas en caja de muestra.

INSTRUCCIONES EN CASO DE ATASCO



1. Jale el empujador (030) para atrás y dé vuelta a la posición de bloqueo.



2. Inserte las pinzas de nariz larga o un desarmador para limpiar el atasco.



3. Regrese lentamente el empujador de nuevo a la posición.

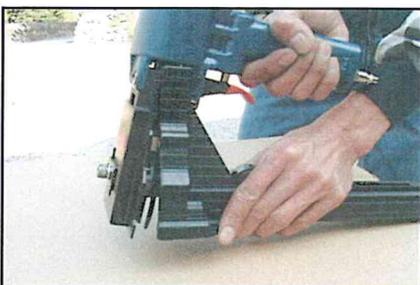
SOLUCIONES DE PROBLEMAS POR DESGASTE NORMAL

Problema	Causa	Solución
Atascos excesivos	El tornillo (510) está flojo	Apretar el tornillo (510)
	El tamaño de la grapa no es el correcto	Use el tamaño apropiado de grapa
Embrase desnivelado	El tamaño de la grapa no es el correcto	Revise el largo de la grapa y el tamaño del embrase
Grapa mal puesta	Las cuchillas (015,016) se han aflojado	Apretar las cuchillas (015,016)
	Las cuchillas (015,016) están rotas	Reemplazar las cuchillas (015,016)

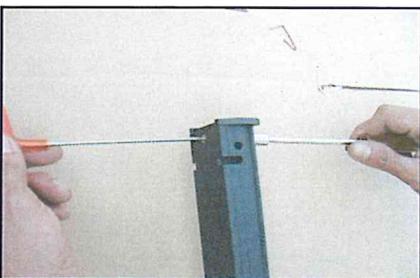
REEMPLAZO DE CUCHILLAS



1. Afloje los tornillos (508,509) y la tuerca (520) con la llave de tuercas de 8 mm y de la llave hexagonal de 4 mm.

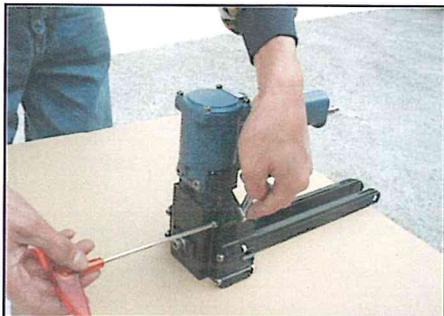


2. Quite el montaje (024) del compartimiento.

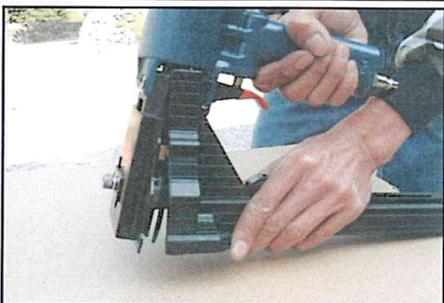


3. Afloje los tornillos (510) con la llave hexagonal de 3 mm. Cambie las cuchillas una por una para evitar invertirlas.

REEMPLAZO DE LANCETA O LENGÜETA



1. Afloje los tornillos (508,509) y la tuerca (520) con la llave de tuercas de 8 mm y de la llave hexagonal de 4 mm.



2. Quite el montaje (024) del compartimiento.



3. Afloje el tornillo de presión (504) con la llave hexagonal de 3 mm para abrir el ajuste de la barra.



4. Quite el mecanismo del acoplamiento y de la barra de ajuste (012) simultáneamente del cuerpo (001).

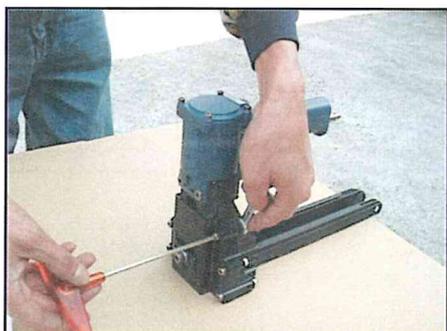


5. Afloje el tornillo (501) con un desatornillador plano. Quite la manija (002) y el mecanismo de acoplamiento.

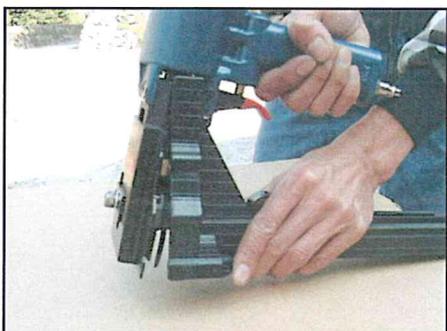
6. Retire el resorte (501) utilizando el martillo y la barra recta de 5 mm.

7. Afloje los tornillos (513) con una llave hexagonal de 3 mm. Saque el resorte con el martillo y la barra recta de 6 mm.

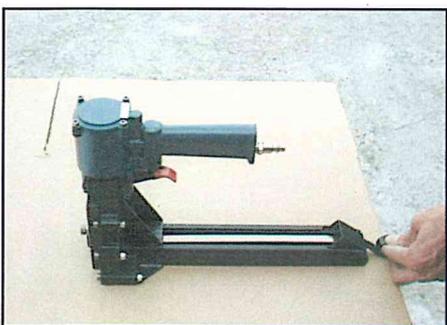
REEMPLAZO DE RESORTE EMPUJADOR



1. Afloje los tornillos (508,509) y la tuerca (520) con la llave de tuercas de 8 mm y con la llave hexagonal de 4 mm.



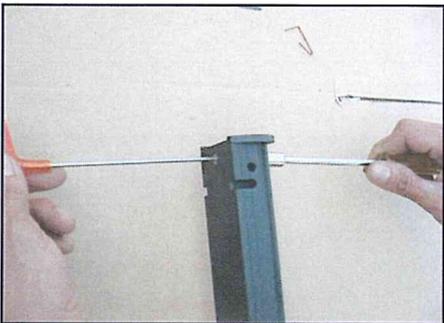
2. Quite el montaje (024) del compartimiento.



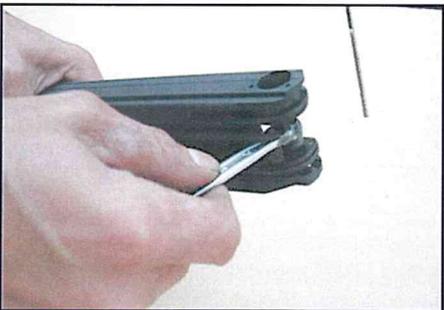
3. Jale el empujador (030) hacia atrás hasta que pare en la barra (026), después dé vuelta al empujador (030) hasta su posición.



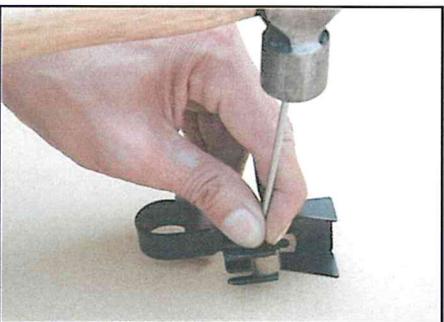
4. Empuje el asiento (032) del compartimiento hacia atrás y sáquelo del compartimiento (024).



5. Afloje los tornillos (518) y la tuerca (519) con una llave hexagonal de 2.5 mm y una llave de 7 mm.

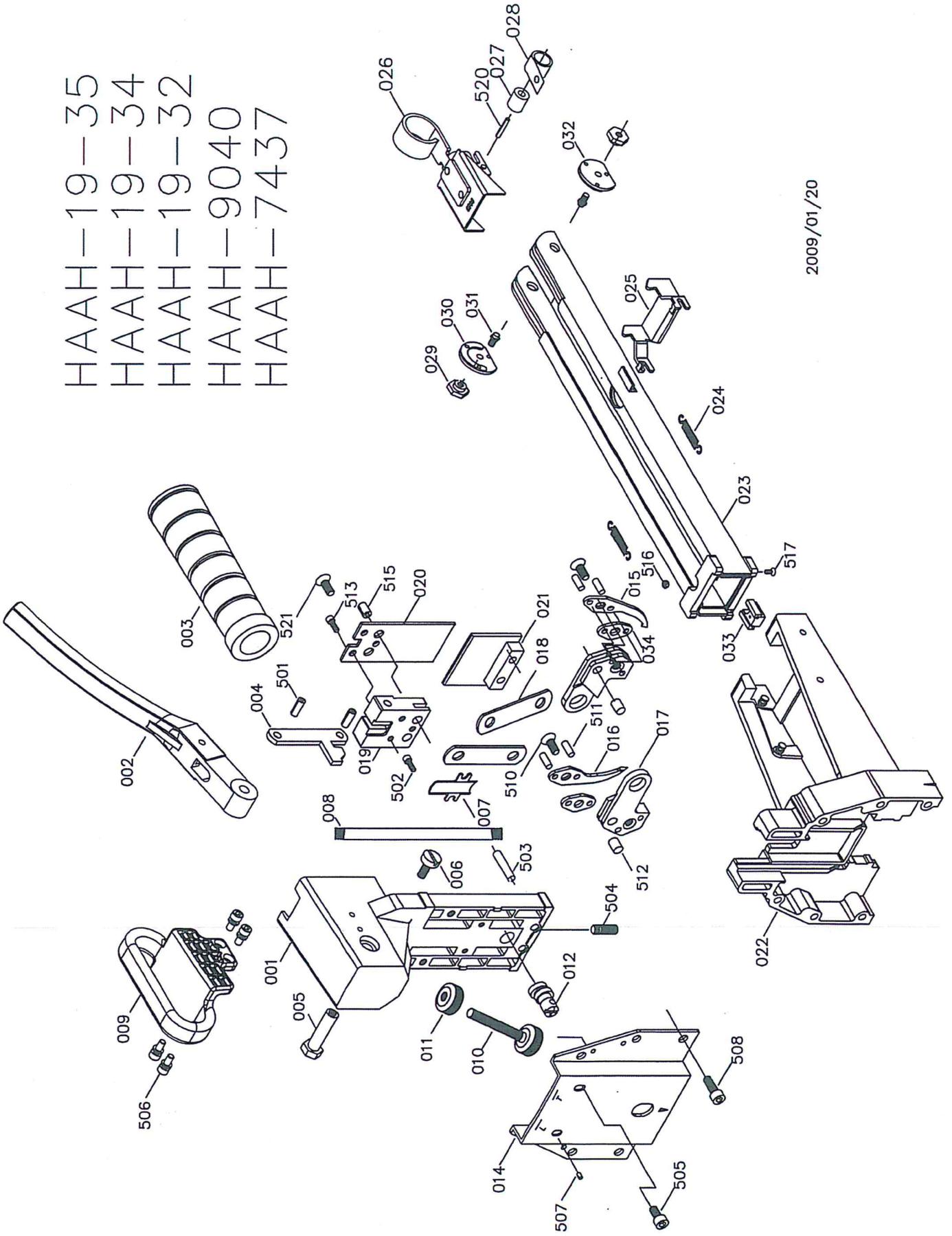


6. Afloje la barra (026), con una llave compensada de 6 mm quite las guías del empujador (033). Quite el empujador (030).



7. Remueva el resorte (523) con un martillo y una barra recta de 4mm (diámetro).

HAAH-19-35
HAAH-19-34
HAAH-19-32
HAAH-9040
HAAH-7437



2009/01/20

MODEL : HAAH

Item	Parts No.	Description	Q'ty	Spec.
001	HAA-P22	BODY UNIT	1	
002	A01102701	HANDLE	1	
003	A00300301	HANDLE GLEEVE	1	
004	A01103001	LINK	1	
005	A00300501	PIVOT PIN	1	
006	A00300601	PIVOT SCREW	1	
007	A01102801	COVER	1	
008	A01102901	SPRING	1	
009	A02100501	HANDLE	1	
010	A00301001	ADJUSTMENT SCREW	1	
011	A00301101	ADJUSTMENT NUT	1	
012	A00101801	ADJUSTING ROD	1	
014	A01102502	FRONT PLATE	1	
015	A00102102	RIGHT TEETH	1	19mm
016	A00102202	LEFT TEETH	1	19mm
015	A01200501	RIGHT TEETH	1	22mm
016	A01200601	LEFT TEETH	1	22mm
017	A00102301	TEETH SEAT	2	
018	A00102401	PLATE	2	
019	A00301902	BLOCK	1	
020	A00102605	DRIVER	1	19-35,9040
020	A01201706	DRIVER	1	19-32
020	A01201709	DRIVER	1	22-32
020	A00102606	DRIVER	1	19-34
020	A01201708	DRIVER	1	22-35 (71.2mm)
021	A00102702A	COVER UNIT	1	
022	A02100405A	MAGAZINE SEAT	1	
023	HAA-19-35-P7-SD	MAGAZINE	1	19-35, 22-35
023	HAA-19-32-P7-SD	MAGAZINE	1	19-32,22-32
023	HAA-19-34-P7-SC	MAGAZINE	1	19-34
023	HAA-9040-P7-SD	MAGAZINE	1	9040
023	HAA-7437-P7-SD	MAGAZINE	1	7437

Item	Parts No.	Description	Q'ty	Spec.
024	A01102403	SPRING	2	
025	A01102201	BRACKET	1	
026	A00103709A	PUSHER UNIT	1	19-35, 22-35
026	A00103710A	PUSHER UNIT	1	19-32,22-32
026	A00103711A	PUSHER UNIT	1	19-34
026	A00103715A	PUSHER UNIT	1	9040
027	A00103501	ROLLER	1	
028	A00103401	SPRING	1	
029	A00607101	ROD UNIT	2	
030	A00103903A	RIGHT PUSHER GUIDE	1	
031	A00103203	ROD UNIT	2	
032	A00103904A	LEFT PUSHER GUIDE	1	
033	A00607501	BRACKET	1	
034	A00105001	WASHER	2	
501	BAA050020	SPRING PIN	2	φ5-20
502	BAC0404062	HEX.SOC.HD.BOLT	2	M4 x 0.7-6
503	A00104701	ROD	2	φ4.9-17.5
504	BAC0306142	HEX.SOC.HDLESS.BOLT	1	M6 x 1-14
505	BAC0605142	HEX.SOC.HD.BOLT	2	M5 x 0.8-14
506	BAC0605122	HEX.SOC.HD.BOLT	4	M5 x 0.8-12
508	BAC0605142	HEX.SOC.HD.BOLT	6	M5 x 0.8-14
510	A00106201	HEX.SOC.FLAT COUNTER SUNK HD.SCREW	2	M5 x 0.8-12
511	A00104501	PIN	4	φ3.97-13
512	A00104602	PIN	2	φ6.06-8
513	BAC0604102	HEX.SOC.HD.BOLT	2	M4 x 0.7-10
515	BAA060016-R	SPRING PIN	2	φ6-16
516	BAD01041	LOCK NUT	1	M4 x 0.7
517	BAC0404202	HEX.SOC.HD.BOLT	1	M4 x 0.7-20
520	BAA040016	SPRING PIN	1	φ4-16
521	BAC0204062	HEX.SOC.FLAT COUNTER SUNK HD.SCREW	1	M4 x 0.7-6



**MAINPACK
AIR DRIVEN FASTENING Tools**



CE Declaration of Conformity

CE Declaration of conformity

ENGLISH

MAINPACK Industrial CO., LTD.

Declares that the following product is in conformity with the requirements of the Machinery Directive **2006/42/EC** of 2006 and the Harmonized standards **BS EN 792-13**.

CE Dichiarazione di conformita

ITALIANO

MAINPACK INDUSTRIAL CO., LTD.

Dichiara, che il seguente prodotto `e conforme alla-Direttiva Machine **2006/42/EC** del 2006 `e agli standards **BS EN 792-13**.

Machine name: Manual Carton Stapler

Machine Type: HAAH-19-32, HAAH-19-35

Serial Number:

Place, Date of Issue

No.6, Alley 92, Lane 710, Sec. 1, Sha Tian RD., Dadu Dist., Taichung City,
TAIWAN, R. O. C.

JAN,05, 2010

Signature of issuer: *Steven Huang*

